

1) PRECISEZ LES ELEMENTS DE COMMANDE

N° DE DEVIS: _____ INOX BROSSE GRAIN 220
 REPERE: _____ INOX BRUT + RAL : _____
 QUANTITE: X _____ BRILLANT ou MAT 30%

2) CHOISIR LE TYPE DE POSE & PRECISEZ LES COTES DE FABRICATION

COTE DE FABRICATION LARGEUR = Maxi 2 800 mm*

VANTAUX EGAUX ou
 VANTAIL PRINCIPAL AVEC PASSAGE 900mm PORTE à 90°

20
ou
50 20

50

DORMANT EN TUBE L

SI NON PRECISE AU NIVEAU DU DEVIS
LE CADRE EN POSE TUNNEL IMPLIQUE
UNE PLUS VALUE DE 340 €

20

45

35 par défaut sinon à préciser: _____ mm

DORMANT EN TÔLE Z

PASSAGE ENTRE AILETTES = COTE DE FAB - 140mm ou - 45mm sur cadre Z
 PASSAGE LIBRE, PORTES à 90° = COTE DE FAB - 225mm ou -125mm sur cadre Z
 HAUTEUR DE PASSAGE LIBRE = COTE DE FAB - 70mm ou - 22mm sur cadre Z

COTES DE FABRICATION = COTE VIDE MACONNERIE MOINS VOTRE JEU DE POSE
TOUS LES DETAILS ET LES ACCESSOIRES SONT PRECISES SUR L'ARC

*COTE MAXIMUM DE FABRICATION EN POSE TUNNEL SANS PERSIENNAGE

3) CHOISIR LE SENS D'OUVERTURE

<input type="checkbox"/> A OUVERTURE EXTERIEURE INTERIEUR	<input type="checkbox"/> B OUVERTURE EXTERIEURE INTERIEUR
<input type="checkbox"/> C OUVERTURE INTERIEURE EXTERIEUR	<input type="checkbox"/> D OUVERTURE INTERIEURE EXTERIEUR

4) TAMPON DATE SIGNATURE

CODE CLIENT: _____

CARTOUCHE RESERVE OXIMUM CLIPPER N° DE COMMANDE: _____

Version 2020.02.20 N° D'AFFAIRE: _____